

gnalisierung wieder ein. Die LED leuchtet dann wieder rot oder grün, abhängig vom jeweiligen Betriebszustand der angeschlossenen Maschine.


Funktionsprüfung (Test)

Betätigen Sie den Bedienknopf zweimal kurz nacheinander. Während des Sendens leuchtet die Leuchtdiode gelb. Kurze Zeit später muss der MV-Empfänger das Ereignis (z.B. "Personenruf") durch Vibration und Leuchtanzeige melden.

Probleme bei der Installation

Wenn Sie irgendwelche Probleme beim Anschluss Ihres Maschinen-Sensors haben, rufen Sie uns an. Wir helfen Ihnen gern.



Technische Daten

Stromversorgung: 230V,2,0Watt
 Max. Anschlussleistung: 2000 W
 Größe: 82 x 140 x 83 mm
 Gewicht: ca. 200 g
 Prüfzeichen: 
 Farbe: weiß

Garantiebedingungen

HGT garantiert größtmögliche Funktionssicherheit beim HGT-Lichtsystem und beim HGT-Mini-Vib. Sollten dennoch Störungen auftreten, sein Sie unbesorgt: Sie haben auf alle Geräte **2 Jahre Garantie**.

Die Garantieleistung umfasst die kostenlose Instandsetzung und den Rückversand. Die Kosten für den Versand an uns und alle sonstigen Kosten tragen wir nicht. Die Garantie entfällt bei Schäden durch unsachgemäße Behandlung und bei Reparaturversuchen durch Personen, die nicht durch uns autorisiert sind.

Ereignis	Vibrationsfolge am Empfänger	Anzeige
Erreichen des zu signalisierenden Betriebszustandes:	* * * * * * * * * *	
Druck auf den Bedienknopf (Personenruf):	** ** * * * * * * *	

Hinweis: Falls es der Anwendungsfall erfordert, kann der Maschinensensor werksseitig auch so programmiert sein, dass er andere Vibrationsfolgen an den Empfänger schickt.



BA_9375_MVMS 02/13

Für Irrtümer und Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Änderungen vorbehalten.
 Siemensstraße 13 • 48341 Altenberge • Tel. 02505/603 • FAX 02505/3659
 Internet-Adresse: <http://www.hgt.de> • E-Mail: info@hgt.de

Maschinen-Sensor Typ 93.75



Bedienungsanleitung



Sensor-Steckdose zum Anschluss des zu überwachenden Gerätes (Max. 2000 W = ca. 8,5A)

Status-Leuchtdiode -
aus = Gerät ist ausgeschaltet
grün = Ruhezustand (es wird nicht signalisiert)
rot = aktiver Zustand (es wird 1x signalisiert)
gelb = das Gerät sendet.

(Multifunktions-) Bedienknopf



Herzlichen Glückwunsch!

Mit dem Kauf dieses Produktes haben Sie sich für das zuverlässige und einfach zu handhabende HGT-MiniVib entschieden.

Allgemeine Hinweise zum MiniVib

Ihr neuer MiniVib-Machinensensor bildet in Verbindung mit einem MiniVib-Empfänger eine anschlussfertige, drahtlose Rufanlage, die Sie jederzeit durch Vibration über das Erreichen eines bestimmten Betriebszustandes des angeschlossenen Elektrogerätes informiert.

Inbetriebnahme

1.) Kanal am Maschinen-Sensor einstellen

Stellen Sie Ihren Maschinen-Sensor auf einen von 8 Funkkanälen ein, indem Sie die Kanalwahlscheibe auf der Rückseite des Sensors mit einer Münze auf den gewünschten Buchstaben einstellen. Eine Veränderung der Werkseinstellung ist nur dann erforderlich, wenn sich in Ihrer Nachbarschaft ein MiniVib-

System befindet, das auf dem selben Kanal arbeitet.

2.) Anschluss des zu überwachenden Elektrogerätes

Stecken Sie einfach den Maschinen-Sensor in eine 230V-Steckdose und anschließend das zu überwachende Gerät (Maschine) in die Sensor-Steckdose des Maschinen-Sensors.

3.) Programmieren der Schaltschwellen

Werkseitig ist der Maschinen-Sensor so eingestellt, dass er beim Unterschreiten einer Stromaufnahme von 0,2A (=50W) sein Signal ein Mal sendet.

Zur individuellen Anpassung der Schaltschwelle muss der folgende Abgleichvorgang durchgeführt werden:

1. Bedienknopf ca. 2 Sekunden drücken, um den Sensor in den Abgleichmodus zu bringen. - **LED blinkt grün.**
2. Angeschlossene Maschine in den Zustand bringen, in dem der **Sensor nicht senden** soll (Ruhezustand).

zustand).

3. Bedienknopf ca. 2 Sek. drücken, um neuen Referenzwert (für Ruhezustand) zu speichern oder Bedienknopf **kurz** drücken, um nicht zu speichern. - **LED blinkt rot.**

4. Maschine in den Zustand bringen, in dem der **Sensor senden** soll (Aktivzustand).

5. Bedienknopf ca. 2 Sek. drücken, um Referenzwert (für Aktivzustand) zu speichern oder Bedienknopf **kurz** drücken, um nicht zu speichern.

Wenn alles in Ordnung ist, wird 1x gesendet (LED leuchtet ca. 2 Sek. lang gelb) und die **LED wird rot**, bis der aktive Zustand wieder verlassen wird.

Gerät ist jetzt wieder im Normalbetrieb und zeigt mit **rot-** oder **grün-leuchtender LED** den Zustand der Maschine an.

Wenn die **LED abwechselnd rot/grün blinkt**, war der Unterschied in der Stromaufnahme zu gering, so dass kein neuer Schwellwert berechnet werden konnte. Eventuell Abgleichvorgang wiederholen.

4.) Nach jedem Batteriewechsel - Funkkanal am Empfänger programmieren

Nach dem Einlegen der Batterie blinken zunächst alle Leuchtdioden des Empfängers abwechselnd (Lauflicht), um anzuzeigen, dass der Kanal noch nicht programmiert ist. Der Empfänger arbeitet jetzt noch auf allen Kanälen gleich. Programmieren Sie Ihren MiniVib-Empfänger nun durch einmaliges Drücken auf den Bedienknopf.

Hinweise: Wenn der Empfänger nach dem letzten Batteriewechsel schon einmal programmiert wurde, es wird dann kein Lauflicht erzeugt, muss vor dem Programmieren die Batterie für ca. 10 Sekunden herausgenommen werden, um einen Batteriewechsel zu simulieren.

Ein-/Ausschalten

Die Signalisierung von Betriebszuständen durch den Machinensensor kann durch einfachen Tastendruck abgeschaltet werden. Sie erkennen diesen Zustand daran, dass die Leuchtdiode erlischt. Ein erneuter Tastendruck schaltet die Si-